

Empaquetaduras

PTFE



TEMPERATURA	250 °C a 260 °C
P.H.	1 - 14
VELOCIDAD	9 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	½	9/16	5/8	3/4	13/16	7/8	1
M / Kg + 10% - 10%	14.09	8.05	5.57	4.7	3.22	2.55	2.21	1.61	1.41	1.21	.8

TEFLON

100 C

Fibra blanda de PTFE impregnada previamente con teflón, en trenzado intertrenzado para la mayoría de los servicios químicos, excepción de metales alcalinos derretidos, fluor a altas temperaturas compuestos de halógenos complejos así como en servicios abrasivos.



TEMPERATURA	260 °C a 285 °C
P.H.	1 - 14
VELOCIDAD	12 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	½	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg + 10% - 10%	13.4	10.27	7.05	5.57	3.9	3.29	2.68	2.08	1.54	1.34	1

GFO

6332

Filamento de GFO (filamento de PTFE expandido y partículas de grafito en cápsulas con lubricantes resistentes a altas temperaturas), trenzado intertrenzado. Para la mayoría de los servicios químicos. No es recomendable su uso donde puede haber contaminación de colores.

Fibras Aramídicas



TEMPERATURA	260 °C
P.H.	3 - 11
VELOCIDAD	12 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	½	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg + 10% - 10%	18.75	13.30	7.66	6.38	4.52	3.76	2.96	2.63	2.05	1.55	0.94

KEVLAR

1000 M

Fibra aramídica de Kevlar, impregnada con teflón en trenzado intertrenzado. Para aguas negras, líquidos congelantes, químicos benévolos, productos del petróleo y condiciones hidráulicas abrasivas.

Un empaque especialmente diseñado para la industria papelera.

* Teflón y Kevlar son marcas registradas de Dupont.